

02/02/2026

Actions en toxicologie des SPSTI

FATox n°24 – Ardennes Santé Travail – Prévention des risques liés à l'utilisation des fluides d'usinage

Informations générales

Nom du SPSTI	Ardennes Santé Travail
Région	Grand-Est
Nom – Thème du projet	Prévention des risques liés à l'utilisation des fluides d'usinage
Pilote(s) du projet et coordonnées	<ul style="list-style-type: none"> Abygaëlle COGNAUT – abygaelle.cognaut@ast08.fr
Date de réponse au questionnaire	<ul style="list-style-type: none"> 06/10/2025

Cadre de l'action

Cadre de l'action	<ul style="list-style-type: none"> CPOM Projet de Service Pluriannuel
-------------------	---

Cible du projet

Cible de l'action	<ul style="list-style-type: none"> Adhérents Travailleurs Professionnels de santé
Secteur(s) concerné(s) (code(s) NAF)	<ul style="list-style-type: none"> Divisions 24 et 25, plus précisément : 24.45Z, 25.62B, 25.61Z, 24.42Z, 25.94Z, 24.20Z, 24.52Z, 25.50B, 25.12Z, 25.73A, 25.73B, 24.51Z, 25.50A, 25.99B, 28.12Z, 25.11Z, 24.10Z, 24.43Z, 22.29A, 24.54Z, 25.93Z, 24.53Z, 25.72Z, 29.32Z, 28.92Z, 25.62A, 25.30Z, 24.43Z, 25.21Z
Nombre d'adhérents potentiellement concernés	<ul style="list-style-type: none"> 136
Nombre de travailleurs potentiellement concernés	<ul style="list-style-type: none"> Entre 1 000 et 1 500 salariés estimés

Description du projet

Descriptif du projet	<p>Le secteur de la métallurgie rassemble 8 % des entreprises du département des Ardennes et emploie environ 20 % de ses salariés ce qui le place comme premier secteur d'emploi dans notre département. Il est également le secteur déclarant le plus de maladies professionnelles. Malgré les évolutions réglementaires et les programmes/actions de réduction des risques menés par les différents acteurs de prévention, la prise en compte, l'évaluation et la prévention des risques chimiques, notamment liés à l'utilisation des fluides de coupe, restent insuffisantes, particulièrement dans les TPE/PME.</p> <p>Le manque d'information des employeurs concernant la dangerosité des produits utilisés et les moyens disponibles pour réduire l'exposition de leurs salariés, rapporté lors des visites d'entreprises, ainsi que le nombre important de problématiques cutanées décrites lors des examens médicaux individuels des salariés en sont le reflet.</p>
Mots clés	<ul style="list-style-type: none">▪ Prévention▪ Fluides d'usinage▪ Risques cutanés
Motif de déclenchement	<ul style="list-style-type: none">▪ Augmentation des problématiques cutanées rapportées en visites médicales.▪ Questionnements des salariés sur les risques pour leur santé.▪ Expositions visibles et importantes sur le terrain.▪ Constat de mesures de prévention méconnues/mal connues.
Objectifs du projet	<p><u>Objectif principal :</u></p> <ul style="list-style-type: none">▪ Mise en place d'une démarche de prévention des risques liés à l'utilisation des fluides d'usinage globale, durable et adaptée à la situation économique du territoire. <p><u>Objectifs secondaires :</u></p> <ul style="list-style-type: none">▪ Réaliser un état des lieux des expositions.▪ Généraliser la prise de conscience du risque (employeurs et salariés).▪ Eviter l'apparition des pathologies.▪ Améliorer la traçabilité des expositions.

<p>Méthodologie du projet</p>	<p><u>Phase préparatoire :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Actualisation des connaissances (recherche bibliographique sur évolution des techniques et produits actuellement disponibles, contact avec SPST ayant mené des actions similaires...). ▪ Présentation de l'action et recueil des besoins spécifiques auprès des partenaires (UIMM-ACCAPI, CARSAT). ▪ Création d'outils de diagnostic permettant : La réalisation d'un état des lieux en entreprise (diagnostic entreprise) et l'étude des conditions d'emploi et d'exposition des salariés aux fluides de coupes (questionnaire salarié). ▪ Ciblage des entreprises. <p><u>Action de terrain :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Réalisation des diagnostics sur les entreprises ciblées avec études de poste, analyses chimiques sur le terrain et analyses secondaires en laboratoire (LICE de la CARSAT Nord-Est). ▪ Distribution des questionnaires auprès des salariés en visite médicale. ▪ Restitution individuelle (conseils de prévention spécifiques). ▪ Interprétation collective des données. ▪ Création de documentations de sensibilisation à destination des employeurs et salariés du secteur. ▪ Restitution collective des résultats (réunion d'information), communication aux entreprises de la branche. <p><u>Suivi :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Questionnaire à 1 an sur les entreprises ayant bénéficié du diagnostic. ▪ Rappel/Adaptation des conseils si nécessaire.
<p>Moyens Humains, techniques, partenariaux</p>	<p><u>Moyens humains :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Mobilisation de la toxicologue industriel. ▪ 3 IDEST. ▪ 2 Assistantes en Santé Travail. ▪ Des médecins du travail des entreprises diagnostiquées. <p><u>Moyens techniques :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Achat de matériel nécessaire à la réalisation des analyses chimiques sur le terrain. ▪ Réalisation des prélèvements pour envoi au laboratoire. <p><u>Partenariat :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Laboratoire Interrégional de Chimie de l'Est (CARSAT Nord-Est) pour l'analyse des échantillons de fluides d'usinage.

Résultats attendus	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Amélioration de la prévention des risques sur le poste de travail (collective et individuelle). ▪ Diminution des atteintes de la peau rapportées en visites médicales chez les salariés des entreprises ayant participés au projet. ▪ Fiches conseils à destination des employeurs et plaquettes de sensibilisation à destination des salariés.
---------------------------	---

Calendrier et état d'avancement

Date de début	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 06/01/2022
Date de fin	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 15/06/2024
Etat d'avancement	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Terminé